

Naudojimo instrukcija

**S-PLASMA 55H | S-PLASMA 85H
S-PLASMA 125H**

Naudojimo instrukcija

**S-PLASMA 55H | S-PLASMA 85H
S-PLASMA 125H**



Šiame vadove pateikti Stamos Germany plazminių pjovimo aparatų S-Plasma 55H/85H/125H aprašymai, eksploataavimo instrukcijos ir pagrindinės techninės priežiūros procedūros. Prašome atidžiai perskaityti šią naudojimo instrukciją. Prietaiso savybių supratimas ir galimybių žinojimas užtikrina tinkamą naudojimą.

ĮSPĖJIMAS

- Siekiant apsaugoti save ir kitus nuo traumų, atidžiai perskaitykite instrukcijas ir atlikite nurodytus veiksmus.
- Tik kvalifikuoti specialistai turi atlikti įrenginio remontą, techninę priežiūrą bei stebėti eksploatavimą.
- Naudojant prietaisą, prašome įspėti kitus žmones, ypač vaikus, laikytis atokiai nuo darbo vietos.

Suvirinimas gali sukelti gaisrą ar sprogimą.

Karštas metalas ir kibirkštys gali būti nupūstos nuo suvirinimo lanko. Šios kibirkštys, karštas metalas bei karštas darbo objektas ir karštas įrenginys gali sukelti gaisrą ir padidina nudegimų riziką. Prieš pradėdami naudoti prietaisą, patikrinkite darbo aplinką ir įsitikinkite, kad darbo vieta yra tinkamai paruošta.

- Pašalinkite visus degius daiktus 10,7 m spinduliu aplink suvirinimo aparatą.
- Jei tai nėra įmanoma, kruopščiai uždenkite juos tinkamais dangčiais.
- Nevirinkite ten, kur yra degių medžiagų.
- Saugokite save ir kitus nuo skriejančių kibirkščių ir karšto metalo.
- Būkite atidūs, nes kibirkštys ir karštas metalas gali lengvai patekti į gretimas teritorijas net per mažus įtrūkimus.
- Visada stebėkite ugnį ir laikykite gesintuvą jos pusėje.
- Atkreipkite dėmesį, kad suvirinimas ant lubų, ant grindų arba ant dalinių sričių gali sukelti ugnį į priešingą, paslėptą pusę.



Nevirinkite uždaruose konteineriuose, pvz. rezervuaruose ar statinėse.

Prijunkite darbo kabelį į šalia darbo vietos esantį lizdą, siekiant išvengti situacijos, kad maitinimo laidas, išplitęs po visą patalpą, atsidurtų ant nežinomo grunto, kas gali sukelti elektros smūgį, kibirkštis ir ugnį.

- Nenaudokite plazminio pjovimo aparato sušalusiems vamzdžiams pjauti.
- Negalima pjauti ant konteinerių, kuriuose gali būti degių medžiagų. Konteineriai turi būti kruopščiai ištuštinti ir išvalyti.
- Nepjaukite ten, kur atmosferoje gali būti sprogių dulkių ar dūmų.
- Nepjaukite padidinto slėgio balionuose, vamzdžiuose ar rezervuaruose.
- Nepjaukite talpyklose, kuriose gali būti degių medžiagų.
- Dėvėkite naftos produktams atsparius drabužius, pavyzdžiui, odines pirštines, storus marškinius, kelnes be atraitų, aukštus batus ir kepurę.
- Neįsirenkite darbo vietos virš degių paviršių.
- Prieš pradėdami pjauti, pašalinkite visus degius daiktus, pavyzdžiui, butano žiebtuvėlius ar degtukus.
- Laikykitės nurodytų atsargumo priemonių ir laikykite gesintuvą netoli darbo vietos. Kontaktas su tam tikromis įrangos dalimis gali sukelti sunkų nudegimą ar didelį sukrėtimą. Degiklis ir darbo ciklas yra elektriškai įkrauti, kai maitinimas yra įjungtas. Įėjimo grandinė ir vidaus elektros grandinė taip pat yra įkrautos, kai maitinimas įjungtas.

Plazminis pjovimo lankas reikalauja aukštesnės įtampos lanko pradėjimui ir, kaip taisyklė, išlaiko tokią įtampą suvirinimo metu (200-400V DC yra taisyklė). Prietaisas turi pistoletą, kuriame įrengtas apsauginis fiksatorius, kuris automatiškai išjungia prietaisą, kai ištirpsta skydas arba elektrodo galas yra paliečiamas per antgalį. Netinkamas prietaiso įrengimas ar įžeminimas gali sukelti pavojų.

ELEKTROS SMŪGIS YRA PAVOJINGAS GYVYBEI.

- Niekada nelieskite elektros įrangos dalių.
- Dėvėkite sausas, neperforuotas ir izoliuotas pirštines bei drabužius kūno apsaugai.



- Izoliuokite save nuo objekto ir žemės naudojant sausus izoliacinius apsauginius dangčius, kurie yra pakankamai dideli, kad būtų išvengta bet kokio fizinio kontakto su darbo paviršiumi ar žeme.
- Nelieskite jokių degiklio dalių, kai jis yra tiesiogiai prijungtas prie prietaiso ar žemės.
- Norint patikrinti, išvalyti ar pakeisti pistoleto dalis, išjunkite prietaiso maitinimą.
- Išjunkite prietaiso maitinimą norint sumontuoti ar valdyti prietaisą.
- Patikrinkite ir įsitikinkite, kad maitinimo kabelio įžeminimo laidas yra tinkamai prijungtas prie žemės kontakto arba kad kabelis yra prijungtas prie tinkamai įžeminto elektros lizdo.
- Visada patikrinkite įžeminimą.
- Prieš sudarant įvesties jungtį, prijunkite tinkamą įžeminimo laidą.
- Reguliariai tikrinkite maitinimo laidą, kad jis nebūtų pagadintas ir neturėtų neizoliuotų dalių. Būtinai pakeiskite sugandintą kabelį nauju, nes neizoliuotas kabelis gali sukelti mirtiną pavojų.
- Išjunkite prietaisą, kai jis yra nenaudojamas.
- Patikrinkite maitinimo kabelį ir pakeiskite jį iš karto, jei pastebėsite per didelį kabelio susidevėjimą ar kitus kabelio gedimus.
- Nevyniokite kabelio aplink savo kūną.
- Gerai įžeminkite darbo objektą.
- Naudokite tik gerai prižiūrimą įrangą.
- Pažeistas prietaiso dalis nedelsiant pakeiskite arba remontuokite.
- Naudokitės saugos diržu, jei dirbate aukštyje.
- Laikykite visus elementus ir dangtelius vienoje vietoje.
- Laikykites atokiau nuo pistoleto galiuko ir kreipiamojo lanko, kai yra paspaustas užrakto mygtukas.
- Pritvirtinkite darbo kabelį ant darbo objekto geros metalinės jungties arba įsirenkite darbo stalą taip arti suvirinimo aparato, kiek tai įmanoma.



- Izoliuokite gnybtus, jei jie nėra sujungti su darbo objektu. Taip išvengsite sąlyčio su bet koku metalu.

Ištraukus maitinimo laidą iš maitinimo šaltinio išlieka REIKŠMINGA PASTOVI ĮTAMPA.

Išjunkite įrenginį, atjunkite maitinimo laidą, patikrinkite įtampos įvesties kondensatorių ir prieš liedsdami prietaiso dalis, įsitikinkite, kad įtampa yra arti nulio. Patikrinkite kondensatorių prieš liedsdami bet kokias įrenginio dalis.

ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirtinas.

Naudojant nepatikimas dalis konverteris gali sprogti, kai elektros energija yra tiekiamas. Kai veikia energijos keitiklis, visada dėvėkite veido apsaugą ir marškinius ilgomis rankovėmis.

SPROGSTAMOSIOS DALYS gali sužeisti.

Kibirkštys ir metalo pūslai gali pasklisti nuo suvirinimo lapo.

SKRAIDANČIOS KIBIRKŠTYS gali sužeisti.

- Dėvėkite veido skydelį ar apsauginius akinius su šoniniu skydu.
- Dėvėkite kūno apsaugą.
- Dėvėkite ugniai atsparius ausų kištukus ar kitą klausos organų apsaugą, kad išvengti kibirkščių patekimo į ausis.
- Suvirinimo proceso metu lanko spinduliai gamina didžiulį kiekį matomų ir nematomų spindulių (ultravioletinių ir infraraudonųjų), kurie gali nudeginti akis ir odą.

LANKO SPINDULIAVIMAS gali nudeginti akis ir odą.

- Dėvėkite atitinkamo tamsumo veido skydelį (šalmas arba skydas), kuris suvirinimo metu tarnauja kaip filtras, siekiant apsaugoti veidą ir akis.
- Saugos standartai siūlo naudoti skydelį su tamsumu Nr.9 (mažiausiai Nr.8) visoms suvirinimo srovėms, mažesnėms, negu 300 amperų. Mažesnio tamsumo skydelis gali būti naudojamas, kai lankas yra paslėptas už darbo objekto.
- Dėvėkite apsauginius akinius po šalmu ar skydu.
- Naudokite apsauginį skydelį arba atskyrimą, siekiant apsaugoti kitus nuo akinančios šviesos arba kibirkščių; Įspėkite kitus, kad nežiūrėtų į lanką.



- Dėvėkite apsauginius drabužius, kurie padaryti iš tvirtos, ugniai atsparios medžiagos (odos, sunkiosios medvilnės arba vilnos) ir tinkamus darbo batus.

PLAZMA

Bendri plazmos paaiškinimai: plazminio pjovimo aparatas dirba suslėgtų dujų pagalba, pavyzdžiui, oro, kuris paduodamas per mažą vamzdelį. Šio kanalo centre yra neigiamo krūvio elektrodas, kuris įsikūręs tiesiogiai žemiau antgalio. Sūkurinis žiedas pasuka plazmą taip greitai, kaip gali. Kai neigiamas elektrodas aprūpinamas srove ir antgalio galiukas kontaktuoja su metalu, šis junginys sukuria grandinę. Tada sukuriama galinga kibirkštis tarp elektrodo ir metalo. Kol įvesties dujos teka per vamzdelį, kibirkštis šildo dujas, kol jos pasiekia ketvirtą būseną. Ši reakcija sukelia plazmos valdomą srautą (apie 16,649°C ir daugiau karščio), kuris juda 6,096 m/sek greičiu ir metalo garai bei išlydytos išskyros gali būti sumažintos. Plazma pati "vadovauja" elektros srovei. Darbo ciklas, kurį sukelia lankas, yra taip ilgai nepertraukiamas, kol elektrodo teikiama srovė ir plazma turi kontaktą su apdirbamuoju metalu. Pjovimo antgalis turi antrą kanalų grupę. Šie kanalai atlaisvina apsauginių dujų srautą, kad šių dujų slėgis kontroliuotų plazmos srovės spindulį.

Atkreipkite dėmesį! Šis įrenginys kaip "dujas" naudoja tik suspaustą orą.

Srovės reguliavimas

Automatinis galios reguliavimas apsaugo nuo viršįtampių iki reikšmės, nurodytos techninių duomenų lape.

Šiluminė apsauga






Šiluminė apsauga yra reikalinga, kai prietaisas viršija darbinį ciklą. Tai reiškia, kad mašina sustos.

Darbo ciklas (Duty Cycle)

Darbo ciklas - tai 10-minučių laikotarpio eksploatacijos laiko (matuojamas minutėmis) reikšmė procentais, kai mašina naudojama nuolat bei esant normaliai temperatūrai. Kai darbo ciklas viršijamas, suveikia apsauga nuo perkaitimo, kuri padeda atvėsti įrangai iki normalios darbo temperatūros. Nepertraukiamas darbo ciklo viršijimas gali labai sugadinti prietaisą.



AIŠKINIMAI:

0.  Įjungimo / išjungimo jungiklis
1.  CURRENT = pagrindinis srautas yra reguliuojamas.
2.  Perkrovos/gedimų LED = ši lemputė užsidega dviem atvejais:
 - a) Kai įrenginys turi sutrikimą, ir negali būti valdomas.
 - b) Jei suvirinimo aparatas viršija standartinę apkrovos trukmę, įsijungia apsaugos režimas ir mašina sustabdo savo funkcijas. Tai reiškia, kad aparatas atkūria temperatūros kontrolę po to, kai prietaisas buvo perkaitęs. Dėl šios priežasties mašina sustoja. Šio proceso metu užsidega raudona įspėjamoji lemputė. Šiuo atveju jūs neturite ištraukti kištuko iš elektros lizdo. Prietaiso aušinimui vėdinimas turi dirbti toliau. Kai raudona lemputė nebedega, temperatūra nukrito iki normalios darbinės temperatūros ir įrenginys gali dirbti toliau.
3.  POWER = lemputė užsidega, kai įrenginys yra įjungiamas.
4.  LED ekranas = Rodo esamą srovės stiprumas amperais.

5
+



Plazminio degiklio jungtis = didelis plazmos lanko energijos tankis leidžia didelį pjovimo greitį neiškraipant pjovimo kokybės. Prietaisas nereikalauja brangių specialių dujų, naudoja suspaustą orą ir yra lengvas naudoti. Puikiai tinka naudoti kėbulų, bakų ir plieno apdirbimui, šildymo, vėdinimo, san technikos ir oro kondicionavimo pramonėje.

7.



Įžeminimo gnybtų jungtis

8.



Dujų / oro jungtis



9.







Įžeminimas:

Ant kiekvieno suvirinimo aparato yra varžtas ir markiruotė, kaip atlikti reikiamą įžeminimą. Prieš naudojimą yra būtina kabelio pagalba sujungti suvirinimo įrenginio korpusą su žeme (kabelio pjūvis turi būti ne mažesnis kaip 6 mm), siekiant išvengti galimų problemų dėl elektros nutekėjimo.

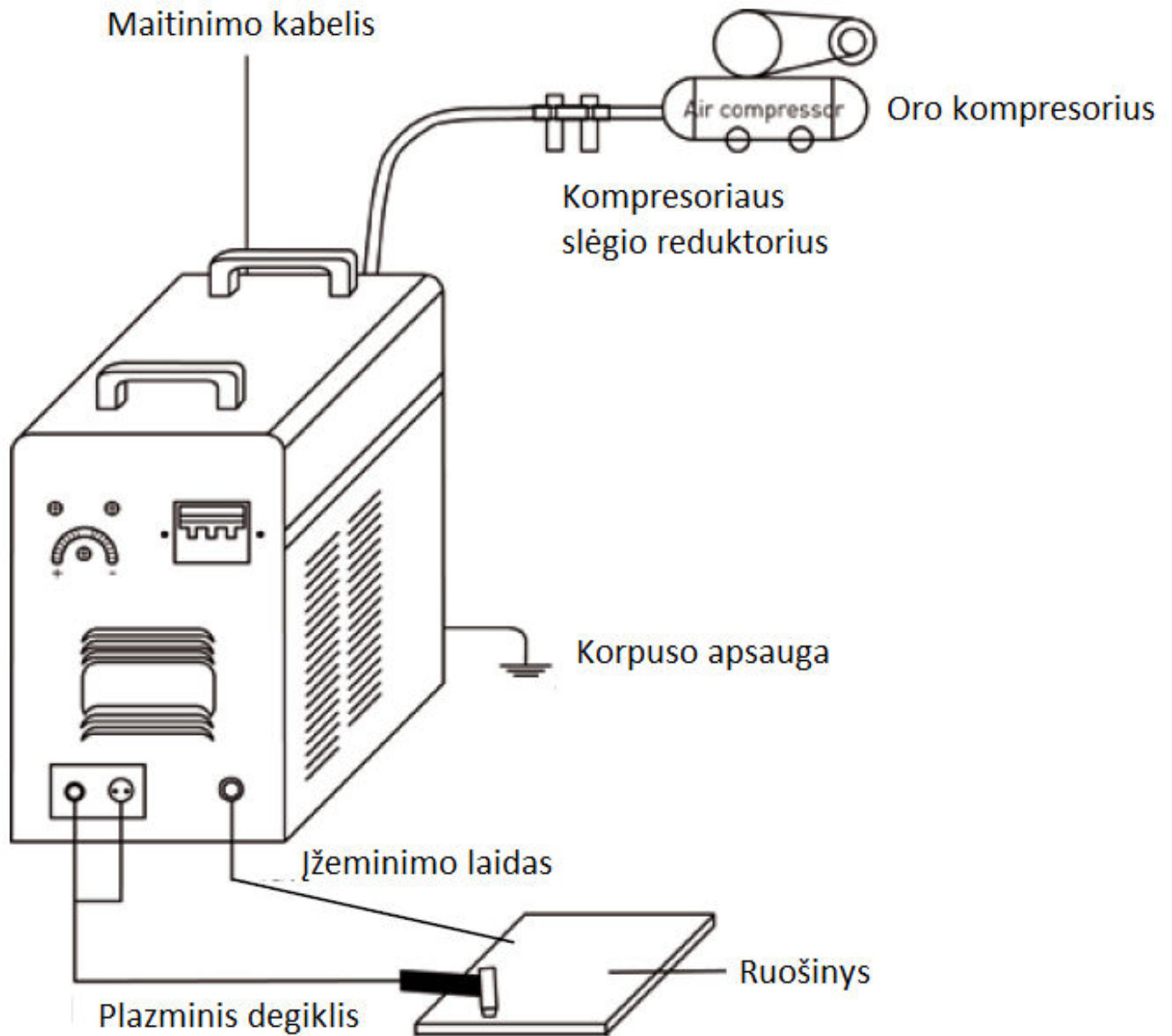




10.  Papildoma plazminio degiklio galia
11.  POST TIME = Dujų ištekėjimo trukmė reguliuojama sekundžių intervalais. Šis reguliavimas yra svarbus išlydyto suvirinimo atvėsimui po suvirinimo proceso bei apsaugo nuo oksidacijos.
12.  ROCKER SWITCH = kai prietaiso (suvirinimo elemento) padėtis nėra savarankiškai nustatyta, laikykite nuspaudę įjungimo mygtuką.
Norėdami užbaigti pjovimą, atleiskite mygtuką. Šis pjovimo tipas tinka trumpoms siūlėms. Kai suvirinimo elementas yra savarankiškai nustatytoje padėtyje, lankas užsidega vieną kartą paspaudus įjungimo mygtuką. Jus galite pjauti nepertraukiamai.
Pjovimo sustabdymui dar kartą paspauskite mygtuką. Šis pjovimo tipas tinka ilgoms siūlėms.
13.  2T/4T jungiklis
14.  POST FLOW = Šio mygtuko pagalba galite reguliuoti dujų uždelsimo laiką.
15.  TEST GAS = apsaugoti.

16.  U. V LED = žemos įtampos indikatorius. Ši lemputė užsidega, jei įtampa nukrenta žemiau 330V.
17.  O. V LED = Aukštos įtampos indikatorius. Ši lemputė užsidega, jei įtampa pakyla virš 420V.
18.  GASSHT = Lemputė užsidega, jei įrenginys neturi pakankamo dujų srauto.
19.  FAZIŲ GALIOS NETEKIMAS = lemputė užsidega, jei įrenginys nėra prijungtas prie 3-fazių elektros šaltinio, t.y. turi tik dvi arba vieną fazę. Tokiu atveju įjungtas įrenginys nustoja veikti.

S-Plasma 55H prijungimo schema





S-PLASMA 55 H



IGBT = bipolinis tranzistorius su elektrodų izoliacija (angl. Insulated Gate Bipolar Transistor, sutrump. IGBT) yra puslaidininkių įtaisas, kuris yra naudojamas galingoje elektronikoje, kadangi pasižymi didele bipolinių tranzistorių nauda (pvz., geras perdavimas, aukšta blokavimo įtampa, suvirinimo įrangos tvirtumas) ir lauko tranzistorių privalumais. Taip pat naudinga apsauga nuo trumpojo jungimo, IGBT apriboja dabartinę apkrovą. IGBT yra tolesnė vertikalios MOSFET-galios plėtra.



NORMALI SROVĖ = prietaisas yra vienfazis (230V +/- 10%).



Plazminių pjovimo aparatų priedai

1.



Įžeminimo gnybtai

2.



Plazminis degiklis

S-Plasma 85H maitinimo tiekimas



AUKŠTA ĮTAMPA = prietaisas yra 3-fazis (380V +/- 10%).

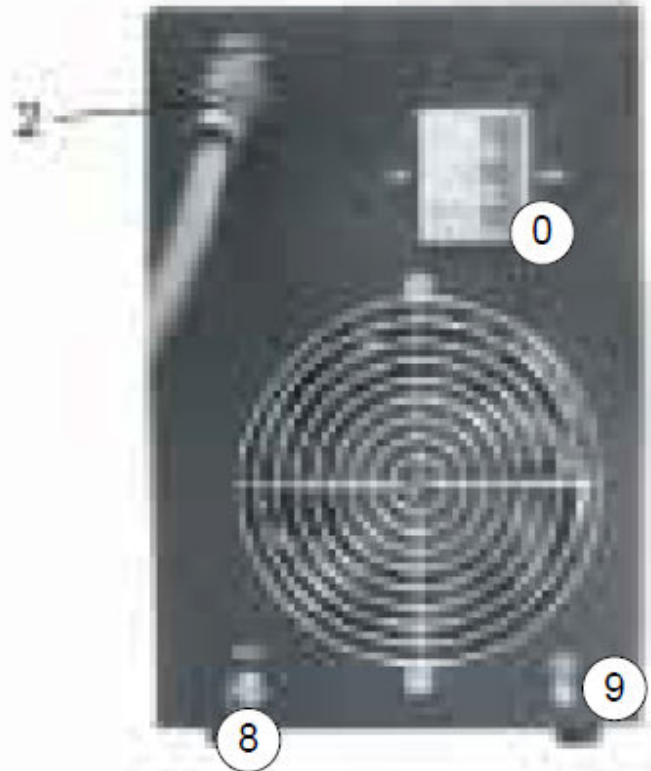


S-PLASMA 85 H

VAIZDAS IŠ PRIEKIO



VAIZDAS IŠ GALO

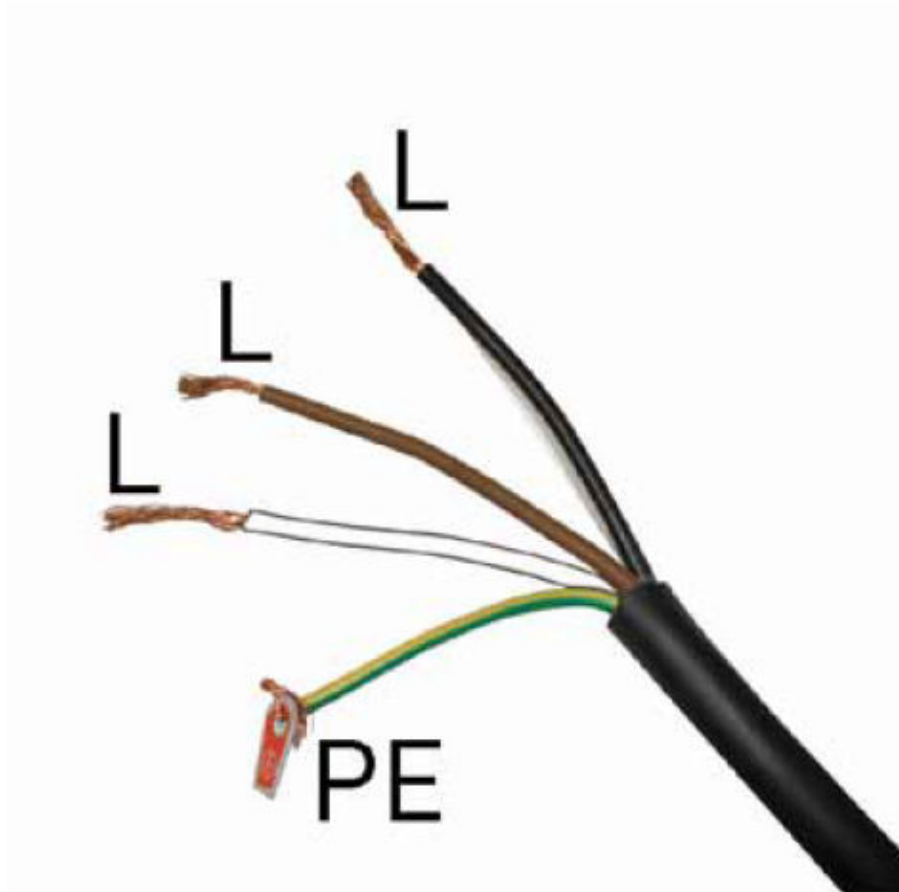


IGBT = bipolinis tranzistorius su elektrodų izoliacija (angl. Insulated Gate Bipolar Transistor, sutrump. IGBT) yra puslaidininkių įtaisas, kuris yra naudojamas galingoje elektronikoje, kadangi pasižymi didele bipolinių tranzistorių nauda (pvz., geras perdavimas, aukšta blokavimo įtampa, suvirinimo įrangos tvirtumas) ir lauko tranzistorių privalumais. Taip pat naudinga apsauga nuo trumpojo jungimo, IGBT apriboja dabartinę apkrovą. IGBT yra tolesnė vertikalios MOSFET-galios plėtra.



S-Plasma 85H + 125H prijungimas

Geltonai žalias laidas yra skirtas apsauginiam žemės prijungimui PE. Trys fazės (juoda, ruda ir balta) gali būti prijungtos prie laidų L1, L2, L3 (tai turi atlikti kvalifikuotas elektrikas).



DĖMESIO!!!

Suvirinimo aparatus su elektros jungtimi gali prijungti tik kvalifikuotas elektrikas!



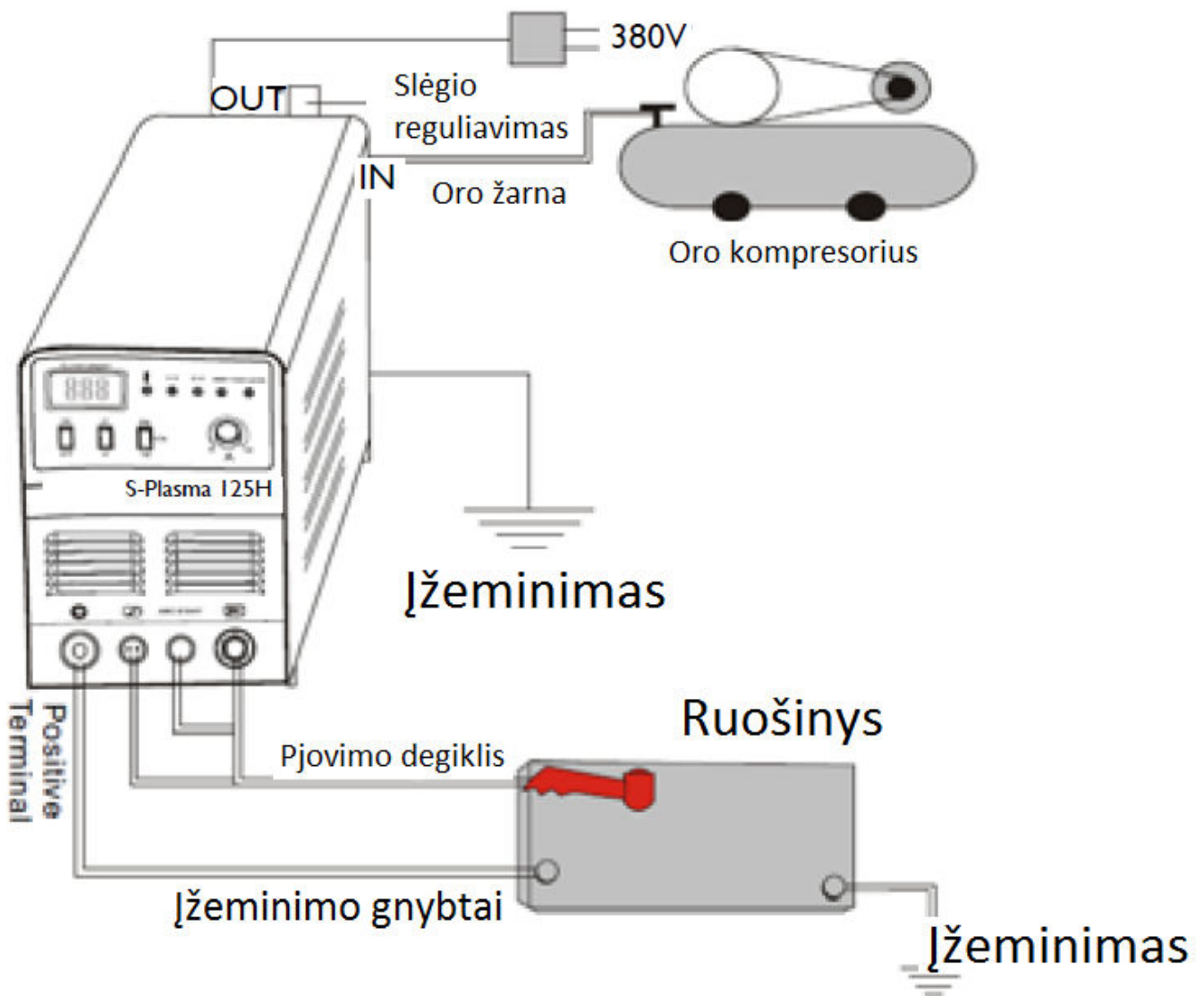
Techninės charakteristikos

	S-Plasma 55H	S-Plasma 85H	S-Plasma 125H
Įtampa	230V 1-Phase	400V 3-Phasen	400V 3-Phasen
Dažnis	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Įvedimo srovė	16A	19A	20A
Atvirosios grandinės įtampa	104V	123V	300V
Apsaugos laipsnis	IP21S	IP21S	IP21S
Izoliacijos klasė	H	H	H
Viršįtamčio apsauga	taip	taip	taip
Aušinimas	ventiliatorius	ventiliatorius	ventiliatorius
Elektromagnetinis vožtuvas	taip	taip	taip
Veikos ciklo trukmė esant maks. A	60%	60%	80%
Amperų 100% darbiniam ciklui	42,6	65,8	96,8
Pjovimo srovė	10-55A	20-85A	30-125A
Uždegimas	Kontaktas	Non-Kontaktas	Non-Kontaktas
Pjūvio gylis	-> 16mm	-> 27mm	-> 35mm
Pjovimo plotis	1mm	1,2mm	1,4mm
Kompresoriaus pajungimas	4,5 bar,30-1001/min.	5,5 bar, 1750/min.	7 bar
EB direktyvos	CE	CE	CE
Svoris neto	9 kg	21 kg	33,9 kg
Išmatavimai (mm)	410x170x320	555x218x355	635x270x400

Prijungimas

1. Kiekvienas plazminio pjovimo aparatas turi įrengtą maitinimo laidą ir, atsižvelgiant į pjovimo aparato įtampą, prietaisas turi būti prijungtas prie atitinkamo elektros energijos tiekimo.
2. Maitinimo kabelis turi būti gerai prijungtas prie maitinimo mygtuko ar jungties, siekiant užkirsti kelią oksidacijai. Jei įmanoma, matavimo prietaiso pagalba patikrinkite, ar įtampa yra reikiamame intervale.

Jungiamieji kabeliai (montavimo eskizas)





Išvesties kanalų sujungimas

1. Prijunkite dujų vamzdelio išėjimo gnybtus prie oro regulatoriaus įėjimo, o oro regulatoriaus išėjimo gnybtus prie HV odinės žarnos, naudojamos vario vamzdžių sujungimams.
2. Antgalio išėjimo gnybtais (ant priekinio skydelio) prisukite vario varžtą ant pjovimo degiklio ir priveržkite juos laikrodžio rodyklės kryptimi, kad išvengtų dujų nutekėjimo, kai žemės gnybtų suspausto oro jungtis yra sujungta su priekinio skydelio teigiamu išėjimo gnybtu.
3. Pjovimo degiklio jungiklis yra prijungtas prie degiklio, esančio skydelyje, jungiklio. (Pjovimui elektros lanku reikia įjungti elektros lanko kabelį į lanko sujungimą ant skydelio).
4. Įsukite elektrodą į pjovimo degiklį ir priveržkite. Pritvirtinkite antgalį ir apsauginį dangtelį.

(Pastaba: Jei keičiate antgalį ir elektrodą visada įsitikinkite, kad maitinimas yra išjungtas)

Tikrinimas

1. Korpusas turi būti patikimai įžemintas.
2. Patikrinkite, ar visos jungtys yra saugios.
3. Patikrinkite, ar maitinimo kabeliui yra tiekiamas teisinga įtampa.
4. Įsitikinkite, kad kabeliai ir žarnos nėra sugadintos ar susidėvėjusios.

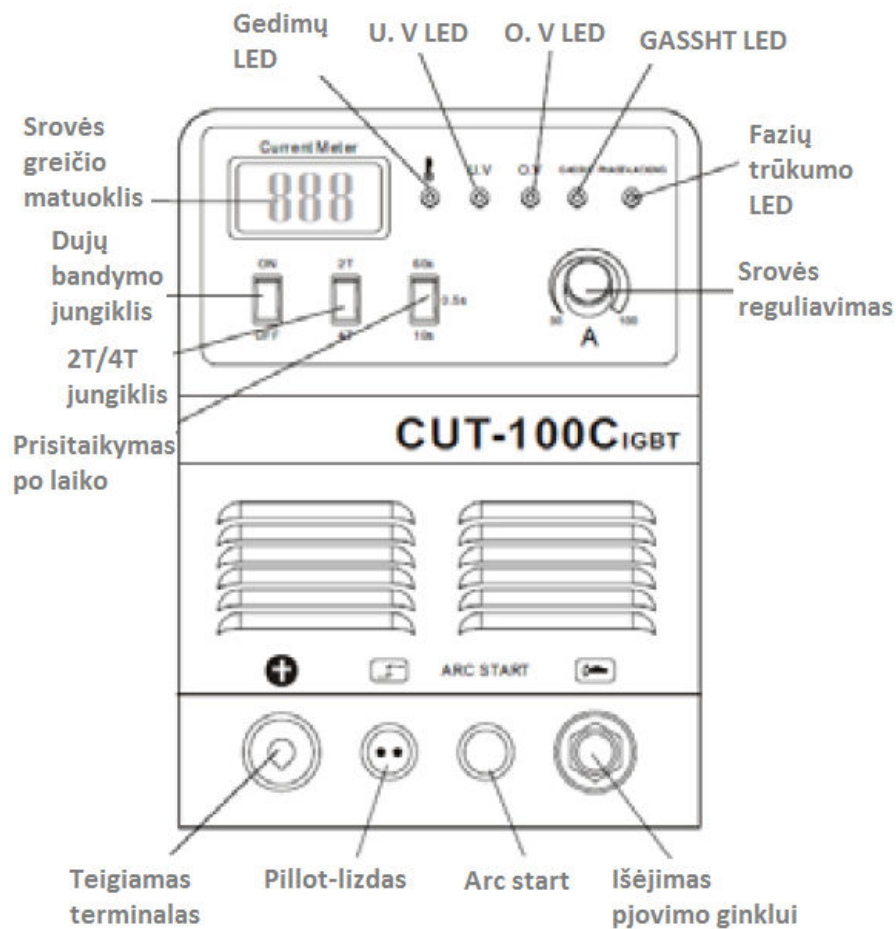
Valdymo skydo funkcijos

1. Maitinimo įjungimo/išjungimo jungiklis ir apsauga nuo viršįtampių.
2. Kontrolinė lemputė:
 - Vienas --- Temperatūra yra per didelė.
 - Mirksi (2/s) --- Fazės trūkumas arba perteklius, įtampos trūkumas.
 - Mirksi (20/s) --- Viršįtampio apsauga pagrindinėje grandinėje.
3. Įjungta kontrolinė lemputė --- maitinimas įjungtas.
4. Dujų indikatorius:
 - Įjungtas --- dujų tiekimas nėra pakankamas <-3Kgf/cm²
5. Įtampą nustato dabartiniai parametrai (diapazone tarp 30A ir 125A).



Aptarnavimas

Ijunkite maitinimo jungiklį ant galinio skydelio, kontrolinė lemputė užsidegs ir reikiama srovė bus teikiama. Nustatykite reikiamą dujų slėgį ir atidarykite suspaudimo vožtuvą. Paspauskite pjovimo degiklio valdymo rankenėlę, vožtuvas pradės veikti ir Jūs galėsite išgirsti ir pamatyti lanką. Nustatykite pjovimo srovę, priklausončią nuo ruošinio storio. Pasiekite ruošinį pjovimo degiklio variniu antgaliu (vario antgalio lankas turi būti apie 2 mm atstumu nuo ruošinio), paspauskite ant degiklio mygtuką, kol prasidės lankas ir tada pakelkite pjovimo antgalį į 1 mm atstumą nuo ruošinio bei pradėkite pjauti.



AUKŠTA ĮTAMPA = prietaisas yra 3-fazis (380V +/- 10%).

S-PLASMA 125 H



IGbT = bipolinis tranzistorius su elektrodų izoliacija (angl. Insulated Gate Bipolar Transistor, sutrump. IGBT) yra puslaidininkių įtaisas, kuris yra naudojamas galingoje elektronikoje, kadangi pasižymi didele bipolinių tranzistorių nauda (pvz., geras perdavimas, aukšta blokavimo įtampa, suvirinimo įrangos tvirtumas) ir lauko tranzistorių privalumais. Taip pat naudinga apsauga nuo trumpojo jungimo, IGBT apriboja dabartinę apkrovą. IGBT yra tolesnė vertikalios MOSFET-galios plėtra.

PRIEŽIŪRA

A. Išpakavimas

Išpakuokite visas įrangos dalis ir patikrinkite, ar gavote visas dalis, kurios yra įtrauktos į pakavimo lapą.

B. Darbo aplinka

Įsitikinkite, kad darbo vieta yra gerai vėdinama. Prietaisas yra vėdinamas ašinio ventiliatoriaus pagalba, kuris užtikrina oro srautą per galinę sienelę.

(Dėmesio! Skydelis turi būti sumontuotas taip, kad ventiliacijos angos būtų kuo arčiau priekio). Kad palengvinti valymą, palikite ne mažiau kaip 15 cm priekyje ir 15 cm iš kiekvienos pusės. Jei įrenginys naudojamas be tinkamo aušinimo, darbo ciklas žymiai sumažėja.

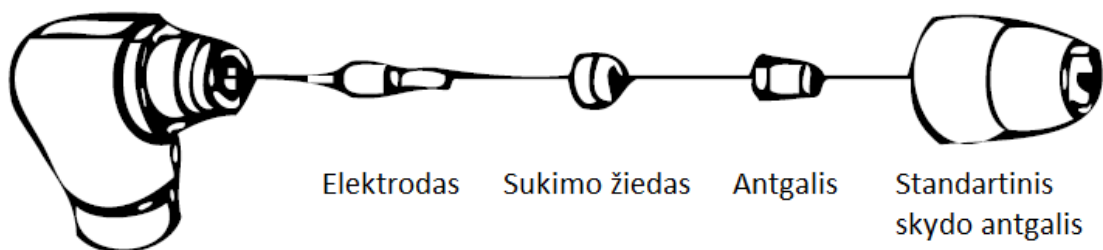
C. Įvedimo kabelio jungtis

Kiekvienas įrenginys susideda iš maitinimo kabelio, kuris yra atsakingas už prietaiso srovės jėgos ir įtampos nustatymą. Jei įrenginys prijungtas prie maitinimo, kuris viršija reikiamą įtampą arba nustatyta neteisinga fazė, tai gali sunkiai sugadinti prietaisą.

D. Degiklio jungtis

Prijunkite degiklį prie inverterio, o oro vamzdį, kuris pritvirtintas ant degiklio galo, prie degiklio jungiamosios detalės, kuri sumontuota ant priekinės prietaiso dalies. Dar kartą užtikrinkite konstrukcijos tvirtumą, lengvai užverždami raktu. Netraukite labai stipriai.

Pistoletų sudėtis (S-Plasma 50/ 60/ 80)





A. Pistoletų montavimo procesas

Nustatykite pistoletą antgaliu į viršų ir pasukite apsauginį dangtelį, esantį ant pistoleto. (Apsauginis dangtelis laiko antgalį, keraminį sukimo žiedą ir elektrodą). Nuimkite antgalį, keraminį sukimo žiedą ir elektrodą. Surinkite antgalį, keraminį sukimo žiedą ir elektrodą. Jei reikia, pakeiskite visas susidevėjusias dalis. Uždėkite apsauginį dangtelį ant pistoleto galvos ir priveržkite jį ranka, kol ji yra įtempta. Jei šio proceso metu pastebėtas pasipriešinimas, prieš pradėdami darbą, patikrinkite sriegį ir elementų išdėstymą.

Nurodymas

Kai kurie pistoletai neturi perjungiamų elektrodų ir yra būtina papildomus elektrodus sugriežtinti replių pagalba, kad būtų galima užtikrinti patikimą elektros jungtį.

NAUDOJIMAS

A. Pradžia

Perjunkite maitinimo jungiklį į poziciją "ON". Nustatykite padėtį taip, kad Jūs galėtumėte lengvai nuskaityti oro slėgį nuo prietaiso. Paspauskite pistoleto jungiklį (oras bus skleidžiamas iš pistoleto), nustatykite oro vožtuvą į 6-7 Bar ir paleiskite pistoleto jungiklį.

Nurodymas

Oro slėgis turi bendrą priėmimo diapazoną nuo 5 iki 8 Bar. Galite atlikti reikiamus bandymus, tačiau būkite atsargūs, oro slėgis sumažinamas ne tiek daug ir naudojamos medžiagos gali būti sugadintos. Aprūpinkite darbo elementą įžeminimo gnybtais. Prijunkite gnybtus prie pagrindinio darbo objekto, o ne dalies, kuri yra pašalinama.

B. Pjovimas

Traukiamasis pjovimas

Laikykite pistoletą netoli darbo elemento, paspauskite pistoleto jungiklį bei perkelkite pistoleto galiuką iki pat darbo objekto. Tada susikurs pjovimo lankas. Kai pjovimo lankas bus sukurtas, perkelkite pistoletą norima kryptimi, tačiau pistoleto galvutė turi būti šiek tiek palenkta ir kontaktas su darbo objektu turi būti išlaikytas. Toks darbo metodas yra vadinamas traukiamuoju pjovimu. Bandykite išvengti greitų judesių. To požymis yra kibirkštys, kurios skrenda nuo darbo objekto viršaus. Perkelkite pistoletą kuo greičiau, kad kibirkštys susitelktų darbo objekto viršuje ir prieš tęsiant darbą įsitikinkite, kad medžiaga yra visiškai prapjauta. Nustatykite reikiamą greitį.



2. Kassavaitinis patikrinimas

Patikrinkite, kad ventiliatorius veikia tinkamai bei nuvalykite dulkes ir nešvarumus nuo prietaiso, įskaitant oro filtrą.

3. Pjovimas iš atstumo

Kai kuriais atvejais gali būti naudingas pjovimas, kai pistoleto galiukas turi būti laikomas apie 1/16" - 1/8" atstumu nuo darbo objekto, siekiant sumažinti medžiagos kiekį, kuris yra prapūčiamas atgal į galiuką, ir siekiant padidinti storų medžiagos gabalų prasiskverbimą. Distancinis pjovimas turėtų būti naudojamas, kai atliekamas skverbamasis pjovimas arba daromi grioveliai. Taip pat galite naudoti šį darbo metodą, kai pjaunate lakštinį metalą, siekiant sumažinti iki minimumo medžiagų, kurios gali sugadinti galiuką, taškimosi riziką.

4. Gręžimas

Gręžimui laikykite pistoleto galiuką apie 3,2 mm atstumu nuo darbo objekto. Laikykite pistoletą šiek tiek palenktą, kad nukreipti kibirkštis nuo pistoleto galiuko ir nuo savęs. Paleiskite pagrindinį lanką ir leiskite pistoleto galiuką, kol išeina pagrindinis pjovimo lankas ir tada atsiras kibirkštys. Gręžimą pradėkite ant bandomo darbo objekto ir tęskite, jei jis vyks be jokių problemų, gręš per iš anksto nustatytą pjovimo liniją.

PRIEŽIŪRA

Tikrinkite pistoletą dėl nusidėvėjimo bei kabelį dėl įtrūkimų ar kitų pažeidimų. Pakeiskite arba pataisykite juos prieš naudojant prietaisą. Stipriai susidėvėjęs pistoletas ar jo antgalis prisideda prie greičio mažinimo, įtampos kritimo ar kreivų perkritimų. Vienas iš pistoleto susidėvėjimo požymių - tai per ilgas ar labai didelis antgalio atsidarymas. Elektrodo išorė turi būti ne daugiau kaip 3,2 mm gylio. Pakeiskite juos, kai jie tampa sunešioti (pagal nurodytus išmatavimus). Kai apsauginį dangtelį pritvirtinti yra sunku, patikrinkite sriegį.

Aplinkos apsauga ir atliekų tvarkymas

Gamintojai vartotojams

Ponios ir ponai,

naudota elektros ir elektroninė įranga pagal Europos normas [1] neturi būti išmetama kartu su nerūšiuotomis atliekomis, o turi būti renkama atskirai. Symbolis su ratukine šiukšlių dėže rodo atskiro surinkimo būtinybę. Prašome prisidėti prie aplinkos apsaugos. Pasirūpinkite, kad, kai nuspręsite toliau nebenaudoti šio prietaiso, įrenginys pateks į specialiai paskirtą atliekų surinkimo sistemą.



Prašome pasidomėti savo gyvenamosios vietos atliekų surinkimo taisyklėmis.

[1] EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS DIREKTYVA 2002/96/EB APIE SENUS ELEKTROS IR ELEKTRONIKOS PRIETAISUS.

CONTACT EU

expondo GmbH

Fon: 0049-(0)30 530 27 717

Fax: 0049-(0)30 530 27 662

Mail: info@expondo.de

KONTAKTAI LT

UAB Eleoras

Tel: **+370 672 54113**

El.paštas: info@irankiudetales.lt

www.mastercity.lt